

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 23/08/2024



Date de révision:09.01.2025r.

Page 1 sur 4

### **Nom du produit : préparation pour la protection de la carrosserie des impacts et pâte à pulvériser en un seul produit APP U300 2 en 1. APP N° : 050113 et 050114.**

Pâte à pulvériser à base de caoutchouc synthétique conçu pour protéger la carrosserie contre les impacts de pierres et pour sceller les joints de soudure en reproduisant la texture optiquement similaire à celle d'usine. Elle protège la tôle de carrosserie contre la saumure, les acides et les bases à faible concentration. Elle possède des propriétés d'insonorisation.  
Essai de résistance à la solution saline : 720 heures.

Emballage. Récipient jetable typique de 1,0 litre avec filetage de 42 x 3 mm.

Produits et accessoires. U300 2 in 1 – une fois mélangé, le produit est prêt à l'emploi.

Composants de base. Caoutchouc synthétique, résines, matières de remplissage, additifs et solvants.

Couleur.

- Noir – APP n° 050113.
- Gris – APP n° 050114.

#### Propriétés

Rendement. 0,7 kg/m<sup>2</sup> = 0,7 litres/m<sup>2</sup> pour un feuil humide de 700 µm.  
Attention !  
En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions de travail.

Consistance. Liquide avec une bonne résistance à l'affaissement.

Densité à +20 °C. 1,04 g/cm<sup>3</sup> – mesuré conformément à la norme DIN 51757.

Viscosité à +20 °C. Env. 48 Pa.s Brookfield (broche 5/V ½).

Teneur en solides. Noir 49,2 % – mesuré conformément à la norme DIN 53216 (3h/120 °C).  
Noir 48,5 % – mesuré conformément à la norme DIN 53216 (3h/120 °C).

Résistance thermique. de -30 °C à +80 °C pour un feuil sec.

Résistance chimique. Une fois sec, le produit résiste à l'eau, au brouillard salin, à l'huile, aux acides et aux bases à faible concentration.

Résistance au gravier (gravimètre). 6A – 6B à une épaisseur de feuil sec de 350 µm conformément à la méthode SAE-J400.

Essai au brouillard salin conformément à la norme DIN 50021.

- Jusqu'à 480 heures Ri 0 pour une épaisseur de feuil sec de 350 µm.
- Jusqu'à 720 heures Ri 0 pour une épaisseur de feuil sec de 350 µm avec couche de finition.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'acceptons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 23/08/2024



Date de révision:09.01.2025r.

Page 2 sur 4

### **Nom du produit : préparation pour la protection de la carrosserie des impacts et pâte à pulvériser en un seul produit APP U300 2 en 1. APP N° : 050113 et 050114.**

Essai de flexion conformément à la norme DIN 53152.

- À +70 °C, aucune fissuration, aucune perte d'adhérence.
- À -30 °C, des fissures fines, sans perte d'adhérence.

Test d'adhérence conformément à la norme

Gt 0 avec un vernis acrylique à deux composants, une couche de fond et des systèmes à base d'eau.

DIN 53151.

#### Utilisation

- Pour la protection des carrosseries peintes de voitures contre l'écaillage dû aux impacts de pierres.
- Pour protéger les spoilers, les bas de caisse, les passages de roues, les garde-boue et le châssis des dommages causés par les gravillons, le sable et le sel.
- Pour le scellement par pulvérisation des joints de soudure.
- Pour reproduire une texture optiquement similaire à celle du joint d'étanchéité d'origine.
- Comme mastic d'insonorisation pour les passages de roues et les châssis d'autobus et de voitures particulières.

#### Avantages

- Test de résistance à la solution saline conformément à la norme DIN50021 : 720 heures pour le produit verni.
- Une fois mélangé, le produit est prêt à l'emploi.
- Lorsqu'il est sec, il présente l'apparence de peau de mouton classique.
- Le mastic peut être utilisé pour obtenir l'apparence de peau de mouton (UBS) et comme produit d'étanchéité à pulvériser.
- Pendant le séchage la texture de la surface obtenue ne change pratiquement pas (ne coule pas).
- Très bonne adhérence à de nombreux substrats.
- La couche de protection obtenue peut être repeinte avec n'importe quel type de couche de finition.

#### Substrat

Substrats appropriés.

Tôle brute et apprêtée.

Surfaces revêtues d'apprêts et de couches de finition. Composants en plastique.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'acceptons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 23/08/2024



Date de révision:09.01.2025r.

Page 3 sur 4

### Nom du produit : préparation pour la protection de la carrosserie des impacts et pâte à pulvériser en un seul produit APP U300 2 en 1. APP N° : 050113 et 050114.

Préparation du substrat.



Éliminez toutes les taches de corrosion présentes sur les tôles de carrosserie brutes.

Poncez la tôle d'acier avec du papier abrasif P80-P150.

Matifiez l'aluminium et les plastiques avec du non-tissé abrasif.

Poncez à sec les apprêts acryliques et époxy avec P360-P500.

Avant la pulvérisation, la surface à protéger doit être dépoussiérée et dégraissée avec le dissolvant APP W900 ou APP WB910.

Attention ! Enlevez les revêtements à base de bitume.

#### Utilisation

Rapport de mélange.

U300 2 en 1 est un produit prêt à être pulvérisé.

Application.



Bien mélangez le produit dans le récipient en l'agitant, retirez la protection du bouchon et fixez le récipient sur le pistolet de pulvérisation. Appliquez à l'aide d'un pistolet pour l'entretien sous pression :

- pour obtenir l'apparence de peau de mouton (UBS) : 2,0 à 4,0 bars à une distance d'environ 30 cm,
- comme produit d'étanchéité : 1,5 à 2,5 bars à une distance de 1 à 2 cm.

Nombre de couches : 1-2 x 1.

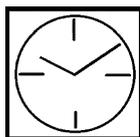
Épaisseur du feuil sec :

- 100-250 µm pour les tôles apprêtées,
- 200-400 µm pour les tôles brutes,
- jusqu'à 700 µm dans les zones particulièrement exposées au sablage et aux impacts de pierres, par exemple à l'intérieur des passages de roue.

Attention !

Pour de meilleurs résultats de la pulvérisation, utilisez le pistolet de pulvérisation pour les mastics denses NTools RA/1 avec buse de sortie réglable n° 110101 ou le pistolet d'entretien pneumatique NTools BS2 avec réservoir de pression n° 110105N.

Séchage



20 °C

À +20 °C et 65 % d'humidité relative

et une épaisseur de feuil humide de 700 µm :

- sec au toucher de 40 à 50 minutes,
- complètement séché de 120 à 140 minutes.

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'acceptons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Date de création : 23/08/2024

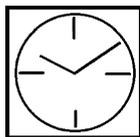


Date de révision:09.01.2025r.

Page 4 sur 4

### Nom du produit : préparation pour la protection de la carrosserie des impacts et pâte à pulvériser en un seul produit APP U300 2 en 1. APP N° : 050113 et 050114.

Séchage



60 °C

À +60 °C et 65 % d'humidité relative  
et une épaisseur de feuille humide de 700 µm :  
• complètement séché de 40 à 50 minutes.

Le revêtement atteint sa pleine résistance mécanique après 24 heures.

Attention !

L'application d'une couche humide d'une épaisseur supérieure à 1 mm entraîne un temps de séchage nettement plus long.

Capacité de couverture.

Après 60 à 90 minutes, les couches de base organiques et les couches de finition à deux composants à base d'eau utilisées pour les réparations de carrosserie peuvent être appliquées.

Attention !

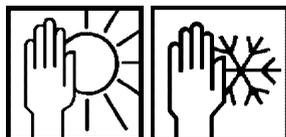
Une première couche fine de vernis est recommandée.

Après le séchage complet, poncez avec du tissu non-tissé abrasif ; pour améliorer l'adhérence des vernis 2K, il est recommandé d'utiliser l'apprêt d'adhérence APP Kunststoff Primer.

Nettoyage de l'équipement.

White spirit, solvant naphta, xylène, toluène, white spirit technique.

Stockage



Conserver dans les emballages d'origine fermés, dans un endroit sec et bien ventilé.

Protéger du gel.

Réglementation en matière de santé et de sécurité



À usage professionnel uniquement.

Voir : le texte sur les étiquettes des produits ou dans la fiche de données de sécurité.

L'utilisateur doit se conformer à la réglementation en matière de santé et de sécurité en vigueur dans le pays concerné.

COV

Teneur limite en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.

840 g/l pour U300 2 in 1

Teneur maximale en COV g/l dans le produit prêt à l'emploi.

528,5 g/l pour U300 2 in 1 noir

530 g/l pour U300 2 in 1 gris

Les informations ci-dessus correspondent à l'état des connaissances actuelles sur nos produits et les possibilités de leur utilisation. Cela ne garantit pas de propriétés spécifiques ni l'aptitude à l'emploi dans des conditions particulières. Les remarques et les avertissements figurant sur les étiquettes des produits et sur la fiche de données de sécurité doivent être respectés. Nous n'acceptons aucune responsabilité si le résultat final des travaux a été influencé par des facteurs hors de notre contrôle.